

COLLE UREICHE



- Colla in polvere a bassa immissione di formaldeide che si distingue per alta resa, ottima solubilità, elevata adesione specifica e bassa trasudazione. Il prodotto è indicato per la produzione di manufatti a bassa emissione di formaldeide in classe E.
- Buona solubilità.
- Lunga vita in tazza.
- Solo per uso interno

Base Chimica	Colore	Contenuto	Durata In Tazza	Immagazzinaggio	Peso Specifico	Temperatura Applicazione	Tempi Di Indurimento	Tempo Aperto	Valore Ph	Viscosita'	Art.
resina ureica	chiaro	25 kg	+20°C=ore 3-4 - +30°C=ore 2-3	9 mesi	0.50 g/cm ³		+90°C=sec.60-70 / +100°C=sec.40-60 / +120°C=sec.45 [nell'applicazione i tempi di indurimento vanno aumentati di 1 minuto per ogni millimetro di spessore del supporto]		5 - 6	2500-5500 mpa s	F3892 100 037
prodotto di condensazione urea formaldeide	bianco	25 kg		teme il gelo, conservare in un luogo asciutto ed imballo originale ad una temperatura superiore ai 5°C mesi	g/cm ³	+5 °C		8 (una volta mescolata con acqua) a 45°C min		mpa s	F3892 100 039

Campo d'applicazione:

Viene utilizzata nella produzione con pressaggio a caldo di nobilati, compensati, multistrati, tamburati, in casi dove venga richiesta una notevole tenacità e resistenza.

Modalità d'uso:

Preparazione della miscela collante:

Il prodotto va impiegato in soluzione acquosa a concentrazioni intorno al 65% come formulazione seguente:

- resina 10 kg
- acqua fredda 15-20°C 5 kg
- La dispersione va eseguita sotto agitazione aggiungendo alla resina metà dell'acqua necessaria fino ad ottenimento di un impasto senza grumi: aggiungere quindi l'acqua rimanente ed agitare fino a completa dispersione.

Spalmatura e pressaggio:

- Con incollatrice a rulli, spatola o pennello. La quantità deve essere dosata secondo la natura del supporto, orientativamente tra 100-200 gr/mq (per manufatti in classe E1 la quantità deve essere di 100 gr/mq.)
- La pressione di esercizio della pressa è in funzione dei supporti; essa varia indicativamente tra 0,5-2 kg./cm²

Attenzione:

- Controllare frequentemente che la colla si presenti ancora umida ed appiccicosa al pressaggio.
- Legni duri tipo betulla, palissandro, teak, abete e le radici in genere richiedono a volte miscele particolari.
- La miscela collante va preparata preferibilmente in recipienti non metallici, eccetto acciaio inox.
- Il prodotto teme l'umidità; conservare in luogo fresco e asciutto perfettamente chiuso.
- La colla chiara a fine lavorazione rimane di colore biancastro.