

# NASTRI SIGILLANTI AUTOESPANDENTI



## Nastro sigillante autoespandente

- Evita la formazione di muffe negli interspazi
- Adesivo acrilico su un lato, aderisce sul sottofondo evitando che si sposti
- Non necessita pretrattamenti con Primer
- Compatibile con tutti i sigillanti e pitture
- Sigilla compensando eventuali tolleranze del giunto
- Permette un lavoro rapido e pulito
- Isola da vento, polvere, pioggia
- Isolamento termico tra serramento e appoggio al muro
- Ammortizza vibrazioni e segue le dilatazioni
- Metri lineari per confezione: 137,5m

Espansione Max Del Nastro	Larghezza	Larghezza Del Giunto	Lunghezza	Pezzi Per Confezione	Spessore	Art.
9 mm	10 mm	2 - 4 mm	12,5 m	11 pz	2 mm	<b>F3875 110 004</b>
18 mm	15 mm	4 - 8 mm	8 m	7 pz	4 mm	<b>F3875 115 008</b>
27 mm	15 mm	6 - 10 mm	5,6 m	7 pz	6 mm	<b>F3875 115 010</b>
36 mm	20 mm	8 - 14 mm	4,3 m	5 pz	8 mm	<b>F3875 120 014</b>

valori indicativi	
temp. ambiente	tempo espansione totale
0°C	5 giorni
+10°C	24 ore
+20°C	45 minuti
+30°C	10 minuti

## Campo d'applicazione:

- Idoneo per metallo, legno, pietre, cemento, vetro, PVC duro, Plexiglas, cartongesso, vetroresina, ecc.
- Sigillatura di giunti di dilatazione nelle costruzioni edili, prefabbricati, serramenti, cassonetti a muro, pareti divisorie, pannelli coibentati, coperture serre, lattoneria in legno e metallo, pannelli solari, ecc.
- Costruzione container, impianti di climatizzazione, condutture aria, ecc.

## Modalità d'uso:

### Modo d'uso:

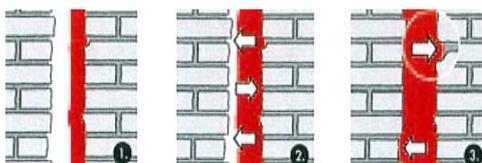
1. Togliere la striscia protettiva del nastro, posare il nastro
2. Il nastro si espande da solo progressivamente
3. Sigillatura del giunto con compensazione delle irregolarità, non serve applicare altro sigillante

## Importante

- La schiuma è trattata con impregnante acrilico che la rende leggermente appiccicosa in modo che dopo l'espansione aderisca anche sul lato opposto. Per questo motivo non è indicato l'utilizzo come guarnizioni fra parti mobili per esempio porte, finestre, coperchi apribili, ecc.

## Attenzione

- Il ritorno allo stato originale di produzione, cioè l'espansione dopo lo svolgimento del rotolo, NON è soggetto ad una specifica determinata, e si basa su dati approssimativi. La velocità di espansione dipende dal tempo di stoccaggio e dalla temperatura ambientale. Più lungo è lo stoccaggio e più bassa è la temperatura, più lentamente avviene l'espansione.



base	schiuma poliuretana espansa fine a cellule aperte
adesivo	acrilico
colore	antracite
temperatura di lavorazione	da +5°C a +50°C
resistenza termica	da -30°C a +90°C
impermeabilità-tenuta alla pioggia battente	300 Pascal *
EN 1027 - DIN 18542-BG2	
classe di infiammabilità DIN 4102	B2 *
stoccaggio	12 mesi