

PRIMER PER SALDATURA



Art.

N2893 906

Campo d'applicazione:

- Adatto a ferro e acciaio

Modalità d'uso:

- Agitare prima dell'uso per almeno 2 minuti
- La superficie deve essere metallica nuda, pulita e priva di grasso
- Spruzzare uniformemente su entrambi i lati delle superfici da saldare da una distanza di circa 15 cm. A seconda dello spessore dello strato, il tempo di asciugatura è di almeno 15 minuti. Dopo il tempo di asciugatura, le parti del veicolo possono essere assemblate e riparate. Grazie all'eccellente accensione e conduttività, le parti del veicolo possono essere saldate insieme senza problemi. È irrilevante se le parti vengono saldate a punti o con gas inerte

- Base acrilica monocomponente
- Ottima protezione anticorrosione sulle superfici in acciaio
- Agevolmente sovrasaldabile
- Ottime capacità di innesco e conduttività
- Rapida essiccazione
- Sovraverniciabile con le classiche vernici monocomponenti e bicomponenti
- Resistenza alla temperatura: 150°C
- Colore: simile all'acciaio inox
- Contenuto: 400 ml

