

COLLE VINILICHE RAPIDE D2



Colla di elevate prestazioni, per l'incollaggio di legni duri

- Colla vinilica in dispersione acquosa
- Elevato potere collante e rapida presa
- La colla diventa trasparente dopo l'indurimento

Campo d'applicazione:

A presa rapida idonea per l'incollaggio a freddo di legni duri e resinosi di tavoli e sedie e in lavori di montaggio dove venga richiesta una particolare resistenza finale

Immagazzinamento:

- Conservato nei contenitori originali in luogo fresco ed asciutto a temperatura compresa tra +5°C e i +25°C, ed evitando l'esposizione diretta a fonti di calore, è stabile per 12 mesi
- Teme il gelo, non usare a temperature inferiori a +15°C perché le basse temperature compromettono l'asciugatura della colla e il raggiungimento della presa.

Caratteristiche	Art. F3892 100 124	Art. F3892 100 125
Base Chimica	polimeri di acetato di polivinile in dispersione acquosa	polimeri di acetato di polivinile in dispersione acquosa
Colore	bianco, trasparente quando essiccato	bianco, trasparente quando essiccato
Contenuto	500 g	10 kg
Forza Di Pressaggio	suggerita 3 - 5 kg/cm ²	suggerita 3 - 5 kg/cm ²
Peso Specifico	1,1 ± 0,1 (a +20°C) g/cm ³	1,1 ± 0,1 (a +20°C) g/cm ³
Quantita' Necessaria	da 120 fino a 180 g/m ²	da 120 fino a 180 g/m ²
Tempi Di Indurimento	12 h	12 h
Tempo Aperto	ca. 5 (a +20°C e 55% umidità dell'aria) min	ca. 5 (a +20°C e 55% umidità dell'aria) min
Tempo Di Pressaggio A +20°C	ca. 25 min	ca. 25 min
Tempo Formazione Pellicola (Filmazione)	>+4 °C	>+4 °C
Viscosità A 20°C (Uni En 12092)	22.000 ± 4.000 mpa s	22.000 ± 4.000 mpa s

Esempi pratici di tempi di incollaggio con pressione di 4 kg/cm² e umidità legno del 10%

tipo di incollaggio	temperatura (°C)	tempi di incollaggio
legno duro / legno duro	20	20 - 30 min.
legno duro / legno duro	70	5 - 7 min.
media rete alta frequenza	7	40 - 60 sec.
operazioni montaggio	20	15 - 30 min.

Modalità d'uso:

- Mescolare bene prima di ogni applicazione. Le parti da incollare devono essere pulite, prive di polvere e grasso.
- Applicare la colla in modo uniforme con stendicolla a rullo, pennello, dosatore, spatola dentata inox o con distributore automatico.
- Unire i pezzi immediatamente e pressare tramite strettoli o pressa a freddo per il tempo necessario, affinché si sviluppi la presa dell'incollaggio.
- Nell'incollaggio del laminato è necessario accertare preventivamente la natura del retro, che talvolta può presentare delle tracce di distaccante, che possono influenzare le capacità bagnanti dell'adesivo e conseguentemente il tempo aperto.
- Evitare l'aggiunta di farine ed eccipienti vari che modificano le prestazioni adesive del collante.
- L'applicazione deve avvenire a temperature NON inferiori ai +15°C.
- Pulire gli attrezzi da eventuali residui di colla fresca con acqua, nel caso in cui il prodotto sia essiccato sugli attrezzi lavare con acqua calda.
- Impiegato secondo indicazioni, soddisfa le norme DIN 68 602 - B2, attuali EN 204 / 205 - D2.