

SEGHE A TAZZA TCT CON GAMBO



Seghe a tazza **Tungsten carbide tipped hole saws** ad albero mobile per acciaio inox, profondità massima di foratura 5 mm

- Per forare lamiere in acciaio inox, acciaio duro trattato, lamiere smaltate e, in genere, tutti i materiali ferrosi ad elevata resistenza.
- Grazie ai denti in metallo duro speciale, si ottengono fori precisi, con grande rendimento.
- Per l'utilizzo su trapani portatili e stazioni di lavoro industriali.
- Si consiglia una buona lubrificazione sin dall'inizio della lavorazione.

Ø	Ø Gambo	Ø Punta	Velocità Max Acc.	Velocità Max Ghisa	Velocità Max Inox	Art.
16 mm	10 mm	6 mm	800 giri/min	1300 giri/min	520 giri/min	F3694 214 016
21 mm	10 mm	6 mm	600 giri/min	1100 giri/min	400 giri/min	F3694 214 021
22 mm	10 mm	6 mm	600 giri/min	1100 giri/min	400 giri/min	F3694 214 022
25 mm	10 mm	6 mm	600 giri/min	1100 giri/min	400 giri/min	F3694 214 025
27 mm	10 mm	6 mm	500 giri/min	950 giri/min	330 giri/min	F3694 214 027
30 mm	10 mm	6 mm	500 giri/min	950 giri/min	330 giri/min	F3694 214 030
32 mm	10 mm	6 mm	450 giri/min	700 giri/min	280 giri/min	F3694 214 032
35 mm	10 mm	6 mm	450 giri/min	700 giri/min	280 giri/min	F3694 214 035
40 mm	13 mm	6 mm	450 giri/min	700 giri/min	280 giri/min	F3694 214 040
50 mm	13 mm	6 mm	380 giri/min	550 giri/min	250 giri/min	F3694 214 050
60 mm	13 mm	6 mm	280 giri/min	380 giri/min	180 giri/min	F3694 214 060