

## SEGHE A NASTRO BIMETALLICHE FIME



### Seghe a nastro bimetalliche FIME 8% Co per metalli

- In acciaio AISI M42 con 8% di cobalto.
- Per il taglio di profilati, tubi e pieni in acciaio, acciaio inox e acciaio legato.
- Parte dentata in acciaio superrapido HSS, resto della lama in acciaio per molle.
- Dentatura variabile.

Lunghezza	Altezza	Spessore	N. Denti Per Pollice Segha A Nastro	Art.
2450 mm	27 mm	0.9 mm	6/10	<b>F3602 245 061</b>
2450 mm	27 mm	0.9 mm	8/12	<b>F3602 245 081</b>
2500 mm	27 mm	0.9 mm	6/10	<b>F3602 250 061</b>
2750 mm	27 mm	0.9 mm	6/10	<b>F3602 275 061</b>
2825 mm	27 mm	0.9 mm	5/8	<b>F3602 282 558</b>
2825 mm	27 mm	0.9 mm	6/10	<b>F3602 282 561</b>
2825 mm	27 mm	0.9 mm	8/12	<b>F3602 282 581</b>
2835 mm	27 mm	0.9 mm	6/10	<b>F3602 283 561</b>
2845 mm	27 mm	0.9 mm	6/10	<b>F3602 284 561</b>
2945 mm	27 mm	0.9 mm	6/10	<b>F3602 294 561</b>
2950 mm	27 mm	0.9 mm	6/10	<b>F3602 295 061</b>
3010 mm	27 mm	0.9 mm	6/10	<b>F3602 301 061</b>
3150 mm	27 mm	0.9 mm	6/10	<b>F3602 315 061</b>

### Importante:

per il taglio di acciaio inox e di acciaio altamente legato è indispensabile ridurre il numero di giri della macchina.

### Attenzione:

montare la lama sempre con guaina di protezione onde evitare scheggiatura dei denti. Nell'apertura dell'anello fare attenzione all'effetto molla.