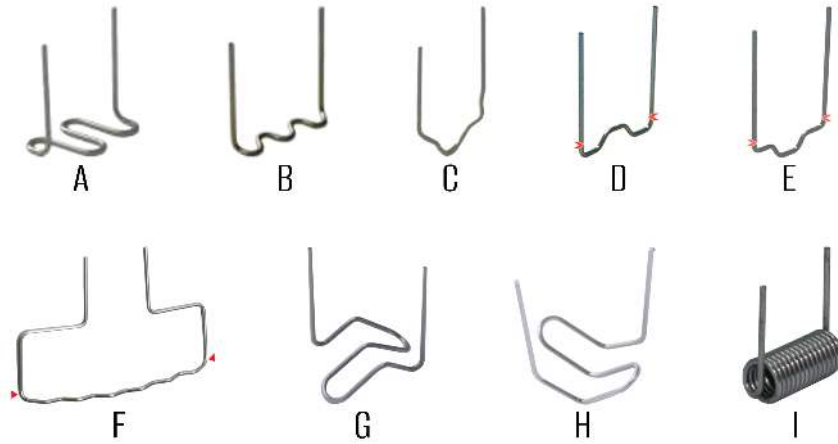


GRAFFE IN ACCIAIO PER FISSATORE A CALDO



Modalità d'uso

- posizionare il supporto e affondare le graffe nella plastica;
- una volta opportunamente posizionate le graffe, recidere i terminali;
- infine pareggiare la plastica inserendo il rullino nel fissatore e passarlo sopra la parte lavorata.

Figura	Descrizione	Ø	Art.
a	serpentina pre-incisa a 5 punti	0.7 mm	F3705 185 001
a	serpentina normale a 3 punti	0.7 mm	F3705 185 011
b	grecata pre-incisa	0.7 mm	F3705 185 002
b	grecata normale	0.7 mm	F3705 185 012
c	grecata pre-incisa per angolo interno	0.7 mm	F3705 185 003
c	grecata normale per angolo interno	0.7 mm	F3705 185 013
d	graffe pre-incise rovesce pannello doppio	0.7 mm	F3705 185 004
e	graffe pre-incise diritte pannello doppio	0.7 mm	F3705 185 005
f	graffe pre-incise grecate lunghe	0.7 mm	F3705 185 006
g	graffetta normale spigolo esterno 3 punti	0.7 mm	F3705 185 014
h	graffetta normale spigolo interno 3 punti	0.7 mm	F3705 185 015
i	rullino per pareggiare la plastica	0.7 mm	F3705 185 020