

FRESE PER ALLUMINIO E PLASTICA



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



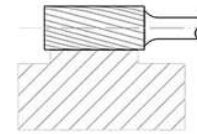
Fig. 5

Figura	Forma	Ø	Lunghezza	Art.
1	zyas	12 mm	25 mm	F2665 132 112
2	wrc	10 mm	20 mm	F2665 132 310
3	rbf	10 mm	20 mm	F2665 132 610
4	rbf	12 mm	25 mm	F2665 132 612
5	spg	12 mm	25 mm	F2665 132 712

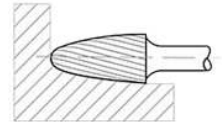
Campo d'applicazione:

- Per sgrossatura con elevata asportazione di materiale e un'ottima qualità di superficie
- Per eliminare bave da fori interni, preparazione alla saldatura, eliminazione di bave tramite robotica, adeguamenti su cordoni di saldatura, smussatura di bordi, lavorazioni superficiali, adattare sedi e fori i in fase di lavori di montaggio, ecc.

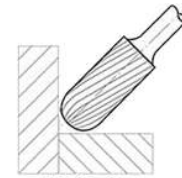
- Frese in Hartmetall
- Ideale per l'impiego su alluminio o leghe di alluminio e per la lavorazione di metalli morbidi non ferrosi ad esempio rame, ottone e zinco
- Adatto anche per materie plastiche
- Ø albero: 6 mm
- Velocità di taglio: 600-900 m/min



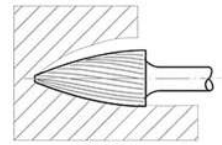
ZYAS



RBF



WRC



SPG