

## FRESE PER ALLUMINIO E PLASTICA



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



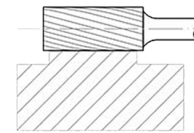
Fig. 4



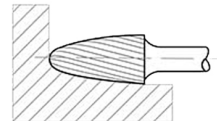
Fig. 5

Figura	Forma	Ø	Lunghezza	Art.
1	zyas	12 mm	25 mm	<b>F2665 132 112</b>
2	wrc	10 mm	20 mm	<b>F2665 132 310</b>
3	rbf	10 mm	20 mm	<b>F2665 132 610</b>
4	rbf	12 mm	25 mm	<b>F2665 132 612</b>
5	spg	12 mm	25 mm	<b>F2665 132 712</b>

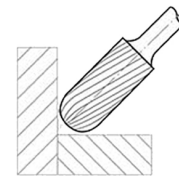
- Frese in metallo duro
- Ideale per l'impiego su alluminio o leghe di alluminio e per la lavorazione di metalli morbidi non ferrosi ad esempio rame, ottone e zinco
- Adatto anche per materie plastiche
- Ø albero: 6 mm
- Velocità di taglio: 600-900 m/min



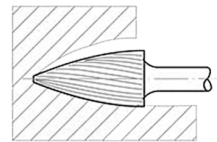
**ZYAS**



**RBF**



**WRC**



**SPG**