

## ELETTRODI RIVESTIMENTO RUTILE



- Di facile impiego che salda in tutte le posizioni tranne la verticale discendente
- Spruzzi quasi inesistenti, scorie che si staccano da sole
- Accensione e riaccensione molto facile
- Buone caratteristiche meccaniche



Intensità	Lunghezza	Ø	Art.
25-40 a	300 mm	1,6 mm	<b>F3982 001 015</b>
40-70 a	300 mm	2 mm	<b>F3982 001 020</b>
60-100 a	300 mm	2,5 mm	<b>F3982 001 025</b>
85-130 a	450 mm	3,2 mm	<b>F3982 001 032</b>

### Campo d'applicazione:

- Le caratteristiche e il tipo ne permettono l'impiego in ogni lavoro in generale e su qualunque costruzione mediamente sollecitata
- Indicato per lavori di piccola e media carpenteria, per acciai da costruzione e per serbatoi da saldarsi in una sola passata e per passate di riempimento e finitura

### Modalità d'uso:

- Si usa in corrente alternata o continua con polo negativo (+) alla pinza
- Può lavorare anche a contatto

### Classificazioni:

- EN ISO 2560-A: E 42 0 R 1 2
- ASME SFA 5.1M: E4313
- AWSME SFA 5.1: E6013
- AWS A 5.1: E6013
- AWS A 5.1M: E4313

### Caratteristiche meccaniche:

- Resistenza allo snervamento: 440 N/mm<sup>2</sup>
- Resistenza alla rottura: 540 N/mm<sup>2</sup>
- Allungamento A5d: 24%
- Resilienza Charpy 0°C: 50 J