

ELETTRODI PER ACCIAIO INOX



- Di facile impiego che salda in tutte le posizioni
- Per la saldatura di acciai inox
- A basso contenuto di carbonio
- Elevata resistenza alla corrosione negli ambienti ossidanti
- Ottima estetica del cordone con scoria di facile asportazione



Intensità	Lunghezza	Ø	Art.
30-60 a	300 mm	2 mm	F3982 005 020
40-80 a	300 mm	2,5 mm	F3982 005 025

Campo d'applicazione:

- Impiegati nella fabbricazione in generale, negli accessori farmaceutici, in architettura, nell'industria alimentare e nell'ingegneria nucleare
- Idonei per acciai inox AISI tipo 304, 304 L, 304 LN

Modalità d'uso:

- Si usa in corrente alternata o continua con polo negativo (+) alla pinza

Classificazioni:

- EN ISO 3581-A: E 19 9 L R
- AWS A 5.4: E308L-17
- AWS A 5.4M: E308L-17
- ASME SFA 5.4: E308L-17
- ASME SFA 5.4M: E308L-17

Caratteristiche meccaniche:

- Resistenza allo snervamento: 350 N/mm²
- Resistenza alla rottura: 520 N/mm²
- Allungamento A5d: 35%
- Resilienza Charpy +20°C: 80 J