

SALDATRICI INVERTER SINERGICHE



Saldatrice inverter multi-processo MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controllata a microprocessore

- Flessibilità di utilizzo su diversi materiali (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (zincati)
- Rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, rende questo prodotto di facile utilizzo permettendo una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura
- Il controllo intelligente e automatico dell'arco, istante per istante, mantiene elevate prestazioni di saldatura in tutte le condizioni di lavoro
- Leggero e molto compatto, facile da trasportare
- Inversione di polarità per saldatura NO GAS / Flux, MIG-MAG / BRAZING;

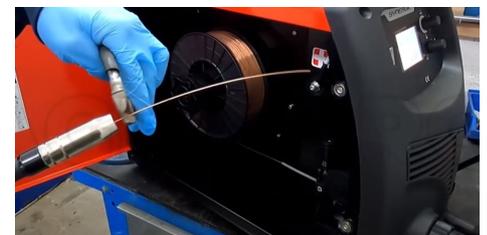
Bobina Filo Saldatura Max	Corrente Assorbita Max	Corrente In Dc	Diametro Elettrodi Utilizzati In Dc	Diametro Filo Brasatura	Diametro Filo Saldatura Acciaio	Diametro Filo Saldatura Alluminio	Diametro Filo Saldatura Animato	Diametro Filo Saldatura Inox	Dimensioni	Frequenza	Grado Di Protezione	Peso	Potenza Assorbita Max	Range di Corrente Uscente	Visualizzazione su display LCD	Art.
15 kg	15 (60%) - 32 (max) a	100 a	1,6 - 3,2 mm	0,8 - 1 mm	0,6 - 1 mm	0,8 - 1 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1 mm	620 x 260 x 490 mm	50 - 60 hz	ip23	22 kg	2,2 (60%) - 5 (max) kW	20 - 220 A	Visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura, rampa di salita filo, reattanza elettronica, tempo bruciatura finale filo, post gas	1388 001 075

Attenzione:

- La saldatura dell'acciaio tramite filo animato non necessita di gas. Per la saldatura del filo acciaio tradizionale, o altre leghe, si deve utilizzare un gas protettivo adatto.
- Con le dotazioni di serie si riesce a saldare a filo fino ad un Ø massimo di 0,8 mm

Accessori inclusi:

- Tubo gas
- Cavo 16 MMQ 3M DINSE 25
- Pinza di massa 250A
- Torcia MIG 3M RED
- Rullino per filo Ø 0,6 ÷ 0,8 mm



RIPRODUZIONE VIETATA, anche parziale La Fime s.r.l. non assume responsabilità per eventuali inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche ritenute opportune.