

## LAME CIRCOLARI PER TRONCATRICI LENTE



- Per il taglio di acciaio (fino a 1000 N/mm<sup>2</sup>), acciaio inox e metalli non ferrosi pieni/profilati
- In acciaio HSS-DMo5
- Trattamento "VAPO" che determina alta resistenza ai grippaggi, assenza di tensione nella lama ed elevato valore di resistenza strutturale

Ø Lama	Numero Denti	Ø Foro Interno	Art.
250 mm	160 mm	32 mm	<b>F3610 002 250</b>

velocità di taglio (n. giri) consigliata:

Ø lama	acciaio fino 500 N/mm <sup>2</sup>	acciaio fino 800 N/mm <sup>2</sup>	acciaio fino 1000 N/mm <sup>2</sup>	acciaio inox	leghe leggere
250	30 - 60	15 - 30	10 - 15	8 - 15	300-1000